



中华人民共和国国家标准

GB/T 20887.5—2022

代替 GB/T 20887.5—2010

汽车用高强度热连轧钢板及钢带 第 5 部分：马氏体钢

Continuously hot rolled high strength steel sheet and strip for
automobile—Part 5: Martensitic steel

2022-04-15 发布

2022-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 20887《汽车用高强度热连轧钢板及钢带》的第 5 部分。GB/T 20887 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：冷成形用高屈服强度钢；
- 第 2 部分：高扩孔钢；
- 第 3 部分：双相钢；
- 第 4 部分：相变诱导塑性钢；
- 第 5 部分：马氏体钢；
- 第 6 部分：复相钢；
- 第 7 部分：液压成形用钢。

本文件代替 GB/T 20887.5—2010《汽车用高强度热连轧钢板及钢带 第 5 部分：马氏体钢》，与 GB/T 20887.5—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了马氏体钢的术语和定义(见 3.1, 2010 年版的 3.1)；
- b) 增加了热轧酸洗表面、表面质量等级以及相应规定(见 4.1、7.3.2、7.5.2、7.5.4 和表 3)；
- c) 增加了化学成分规定(见表 1)；
- d) 增加了力学性能保证时间的规定(见 7.4)；
- e) 更改了牌号 HR900/1200MS, 更改了相应屈服和抗拉强度(见表 2, 2010 年版的表 1)；
- f) 更改了组批重量, 从 40 t 扩大到 60 t(见 9.2, 2010 年版的 8.5)；
- g) 增加了检验文件类型的规定(见第 10 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：宝山钢铁股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、本钢板材股份有限公司、湖南华菱涟源钢铁有限公司、首钢集团有限公司、北京科技大学。

本文件主要起草人：黄锦花、朱岩、涂树林、李倩、刘岩松、梁亮、李晓林、赵征志、袁敏、侯捷、孙梦寒、张楠、程绘兵、刘斌、庞厚君、杜洪志、陆敏、胡聆、许晴、钱伟华。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。